

기초 기능시험 평가지

การทดสอบทักษะพื้นฐาน

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	계량 การชั่ง, วัด, ตวง
-----------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------

평가시간: 3분 30초 เวลาประเมิน: 3 นาที 30

I. 과제의 구성 หัวข้อการสอบ

구분 ประเภท	세부 과제명 หัวข้อการสอบ	평가시간 เวลาประเมิน
1과제 การสอบที่ 1	핀 꽂기 การปักไม้	1분 1 นาที
2과제 การสอบที่ 2	작업물 걸기 การแขวนผลิตภัณฑ์	1분 1 นาที
3과제 การสอบที่ 3	계량 การชั่ง, วัด, ตวง	วัด(volume) : 60sec ชั่ง (length) : 30sec

II. 요구사항 및 도면 รายการต้องการและภาพเขียน

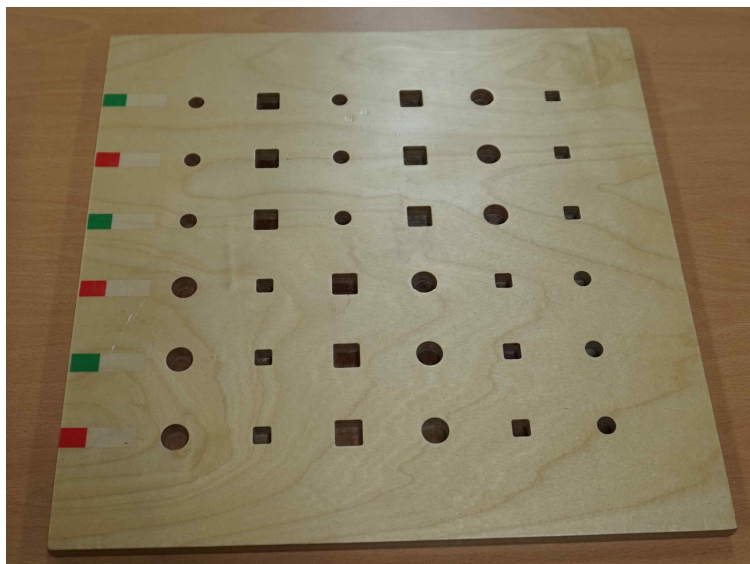
Test 1. 핀 꽂기 การสอบที่การปักไม้

1. 요구사항 รายการต้องการ

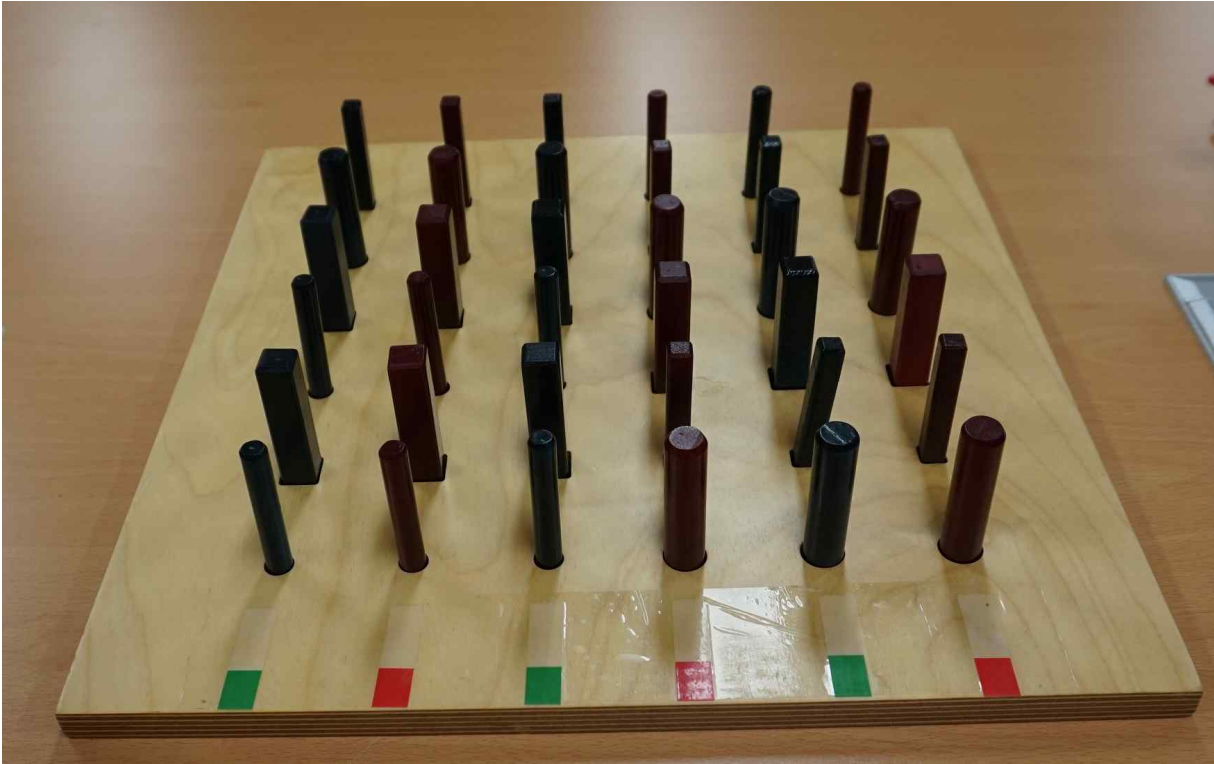
- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.
ปักไม้ในแผ่นอย่างถูกต้องตามสี รูปแบบ และขนาด ตามที่ภาพเขียน

2. 도면 ภาพเขียน

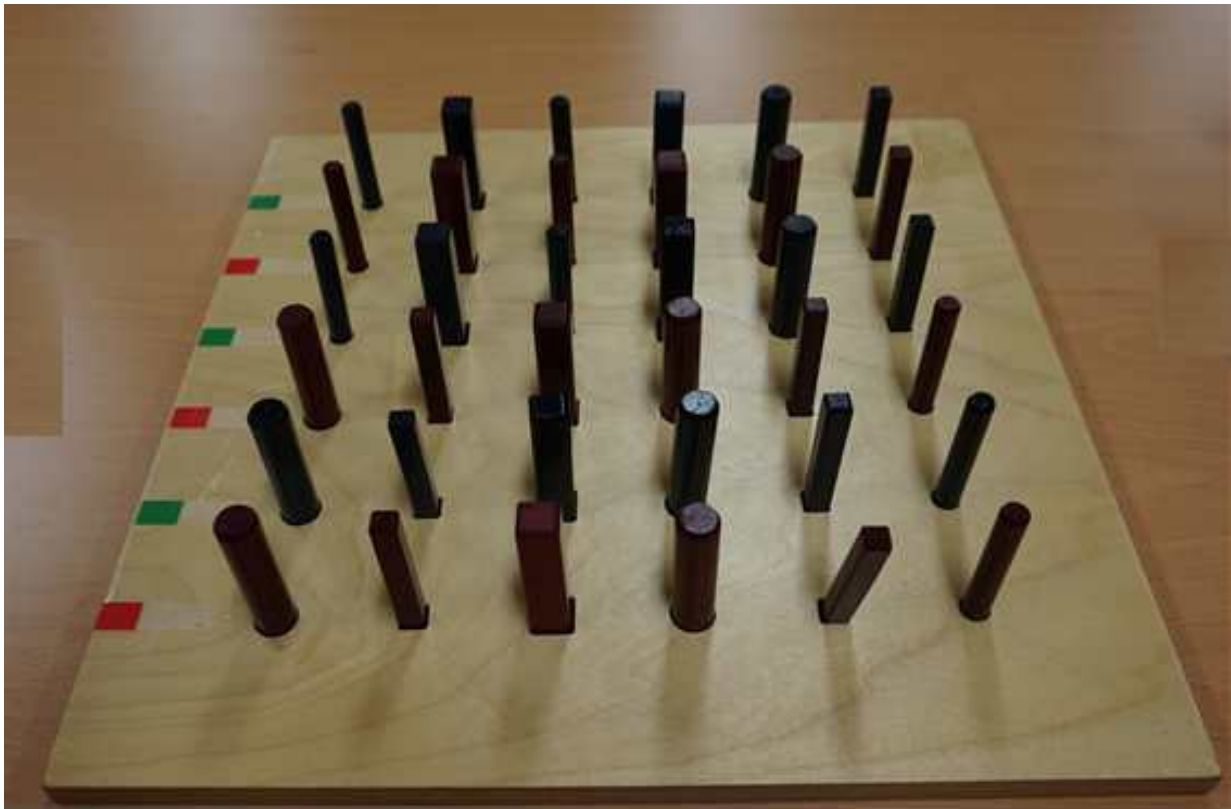
[핀 꽂이 판 크기 : 380 x 380mm] [แผ่นปักไม้ ขนาด : 380 x 380 มิลลิเมตร]



업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	계량 การชั่ง, วัด, ตวง
-----------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------



<좌측면><ด้านซ้าย>



<정면><ด้านตรง>

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	계량 การชั่ง, วัด, ตวง
-----------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------

Test 2. 작업물 걸기 **การสอบที่ 2. การแขวนผลิตภัณฑ์**

1. 요구사항 **รายการที่ต้องการ**

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.
แขวนห่วงที่คอแขวนตามขนาดและปริมาณที่กำหนด

2. 도면 **ภาพเขียน**

[작업물 걸이대 : 링 \varnothing 50mm]

[**ขอแขวนผลิตภัณฑ์ : ห่วง \varnothing 50 มิลลิเมตร**]



<링 걸이대>

<ขอแขวนห่วง>

<링>

<ห่วง>

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	계량 การชั่ง, วัด, ตวง
-----------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------



<작업 예시><ตัวอย่างการทำงาน>

Test 3. 계량(측정) การสอบที่ 3 การชั่ง, วัด, ตวง

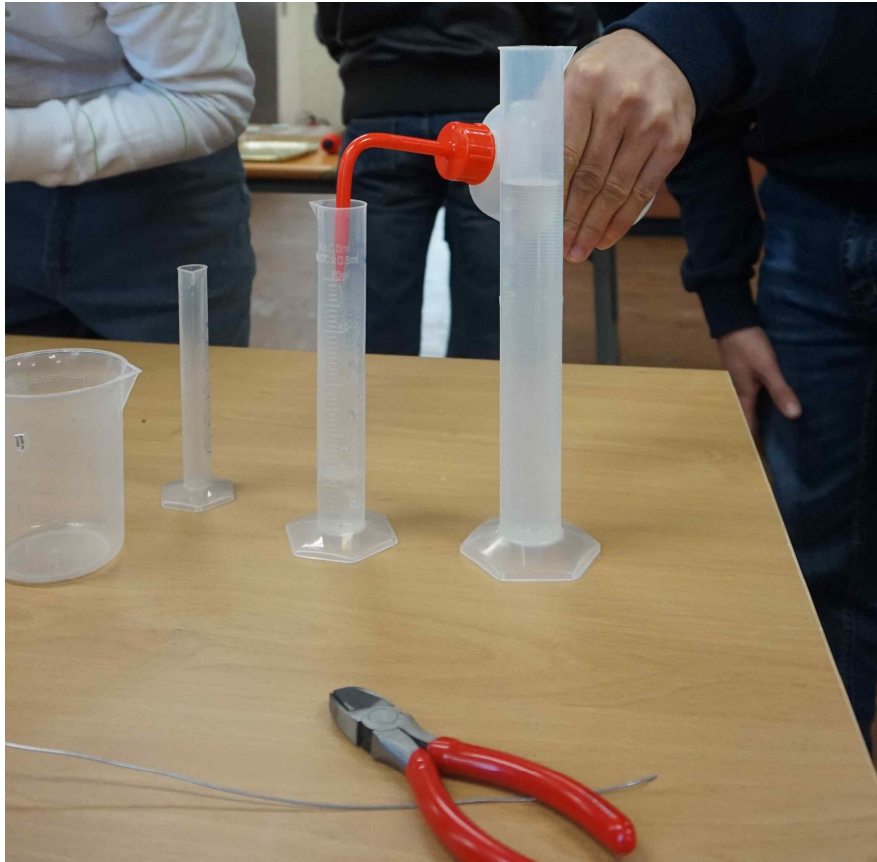
1. 요구사항 รายการที่ต้องการ

- 지금된 재료를 감독위원이 지정한 목표 길이(부피)만큼 정확하게 측정(계량)하십시오.
 ชั่ง(วัด)วัสดุให้ได้อย่างถูกต้องตามปริมาณความยาว(ความจุ)ที่ผู้คุมสอบสั่ง

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	계량 การชั่ง, วัด, ตวง
-----------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------

2. 도면 diagram ภาพเขียน

[부피 측정용 메스실린더: 10 mL, 50 mL, 100mL, 회수용 메스실린더: 200ml / 비커: 250ml]
 [กระบอกตวงสำหรับการวัดปริมาณความจุ: 10 มล., 50 มล., 100มล., กระบอกตวงสำหรับการเทคืน:
 200มล./ปีกเกอร์: 250มล.]



1. 감독위원이 지정한 목표량을 확인하고 계량작업을 수행합니다.
 ทำตามจำนวนที่ผู้คุมสอบสั่งและทำตามปริมาณที่ระบุ
2. 용량이 다른 3개의 플라스틱 메스실린더(measuring cylinder)를 모두 한번씩 사용하여 목표량을 완성하고 손을 들어 감독위원에게 알립니다. 감독위원 확인이 끝나면 회수용 메스실린더에 모은 뒤 채점이 끝날 때까지 기다립니다. (1회에 한함)
 ใช้กระบอกตวงพลาสติกทุก3อันที่มีขนาดต่างกันอันละ1ครั้ง ให้สำเร็จตามจำนวนที่ระบุและยกมือแจ้งให้ผู้คุมสอบทราบ หลังจากผู้คุมสอบตรวจสอบแล้ว ให้รอจนกว่าผู้คุมสอบตรวจสอบ พร้อมให้คะแนนเสร็จ จึงจะเก็บกระบอกตวงพร้อมเทคืน (จำกัดครั้งเดียว)
3. 자를 이용하여 지급된 철사를 감독위원이 지시하는 서로 다른 길이만큼 자르십시오.
 ใช้ไม้บรรทัดวัดและตัดลวดตามคำสั่งที่เจ้าหน้าที่คุมสอบกำหนดให้ถูกต้อง

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	계량 การชั่ง, วัด, ตวง
-----------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------

III. 응시자 유의사항 ข้อควรระวังสำหรับผู้สมัครสอบ

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.

ระวังเพื่อไม่เกิดอุบัติเหตุในขณะที่ทำการสอบ

2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

เริ่มทำการสอบเมื่อผู้คุมสอบแจ้งให้เริ่มหรือบอกให้หยุด ถ้าเริ่มสอบหรือทำต่อหลังจากหมดเวลา จะได้รับคะแนนต่ำสุด

3. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.

ทำการสอบทั้งหมด อย่างรวดเร็วและให้ถูกต้อง

และผู้เข้าสอบจะต้องยกมือแจ้งให้ผู้คุมสอบให้ทราบหลังจากทำเสร็จ

4. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

ทำการสอบอย่างรวดเร็วและถูกต้อง ถ้าทำแรงเกินไปหรือทำให้เครื่องมือเสียหาย

จะได้รับคะแนนต่ำสุด

5. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.

ผู้ปฏิบัติตามคำสั่งหรือทำให้ระเบียบการสอบยุ่งเหยิงจะถูกให้ออกจากห้องสอบ

6. 계량(측정) 과제는 기본단위를 센티미터(cm), 그램(gram), 밀리리터(ml)를 기준으로 평가하니 이에 유의하여 작업을 수행하십시오.

มาตรฐานการประเมิน

หน่วยการชั่ง(วัด)จะเป็นเซนติเมตร(cm)กรัม(gram)และมิลลิลิตร(ml)ซึ่งต้องสอบตามหน่วยวัดนี้

7. 계량(측정)과제는 메스실린더를 반드시 모두 1번씩 사용하여야 하며 이를 지키지 않을 경우 최하점을 부여하므로 유의하십시오.

การสอบการชั่ง(วัด)ต้องใช้กระบอกตวงทั้งหมดอย่างละชิ้น ถ้าไม่ปฏิบัติตามทีละบุงจะ ได้คะแนนต่ำสุด

V. 평가장 시설목록 อุปกรณ์ที่ใช้การสอบ

세부분야 สาขารายละเอียด	계량(측정) การชั่ง, วัด, ตวง
------------------------	-----------------------------

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	계량 การชี้วัด,ตวง
-----------------	--------------------------	-------------------------	---------------------

구분 ประเภท	일련번호 เลขลำดับ	장비 및 시설명 ชื่ออุปกรณ์	규격 ขนาด	단위 หน่วย	수량 จำนวน	비고 หมายเหตุ
1과제 การสอบที่ 1	1	작업대 แผ่นปักไม้	1,400x1,000x700mm	개 แผ่น	2	
//	2	핀 꽃이 세트 ชุดปักไม้	제작 การประกอบ	세트 ชุด	2	핀 : 36개 ไม้ : 36 อัน 핀 꽃이 판 แผ่นปักไม้
//	3	스톱워치 นาฬิกาจับเวลา	연속형 공업표준 มาตรฐานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่องกัน	개 อัน	2	
2과제 การสอบที่ 2	4	작업대 แผ่นทำงาน	1,400x1000x700mm	개 แผ่น	2	
//	5	걸이 대 세트 ชุดขอแขวน	제작 การประกอบ	세트 ชุด	2	링 36개(3종) ห่วง 36 อัน (3 ชนิด)
//	6	스톱워치 นาฬิกาจับเวลา	연속형 공업표준 มาตรฐานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่องกัน	개 อัน	2	
3과제 การสอบที่ 3	7	작업대 แผ่นทำงาน	1,400x1,000x700mm	개 แผ่น	2	
//	8	메스실린더 กระบอกตวง	10 mL, 50 mL, 100mL, 200ml	세트 ชุด	2	정밀 눈금 ชี้ระดับละเอียด
//	9	비커 ปีกเกอร์	200ml, 250ml	개 อัน	1	1인당 1개 คนละ 1 อัน
//	10	철사 ลวด	15cm	세트 ชุด	2	1인당 1개 คนละ 1 อัน
//	11	니퍼 คีม (สำหรับตัดหรือตัดลวด)	소형 Small-sized อันเล็ก	개 อัน	1	1인당 1개 คนละ 1 อัน
//	12	세척병 ขวดล้าง	250ml	개 อัน	1	1인당 1개 คนละ 1 อัน
//	13	목표수치 카드 บัตรจำนวนเป้าหมาย	사정에 따라 준비 เตรียมตามความเหมาะสม	세트 ชุด	1	측정 목표 설정용(반당 5개) เพื่อเป้าหมายวัด (ห้องละ 5อัน)
//	14	자 ไม้บรรทัด	30cm ซ.ม.	개 แผ่น	1	1인당 1개 คนละ 1 อัน