

# 기초 기능시험 평가지

## การทดสอบทักษะพื้นฐาน

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------

평가시간: 5분 เวลาประเมิน: 5 นาที

### I. 과제의 구성 หัวข้อการสอบ

구분 ประเภท	세부 과제명 หัวข้อการสอบ	평가시간 เวลาประเมิน
1과제 การสอบที่ 1	핀 꽂기 การปักไม้	1분 1 นาที
2과제 การสอบที่ 2	작업물 걸기 การแขวนผลิตภัณฑ์	1분 1 นาที
3과제 การสอบที่ 3	조립 การประกอบ	3분 3 นาที

### II. 요구사항 및 도면 รายการที่ต้องการและภาพเขียน

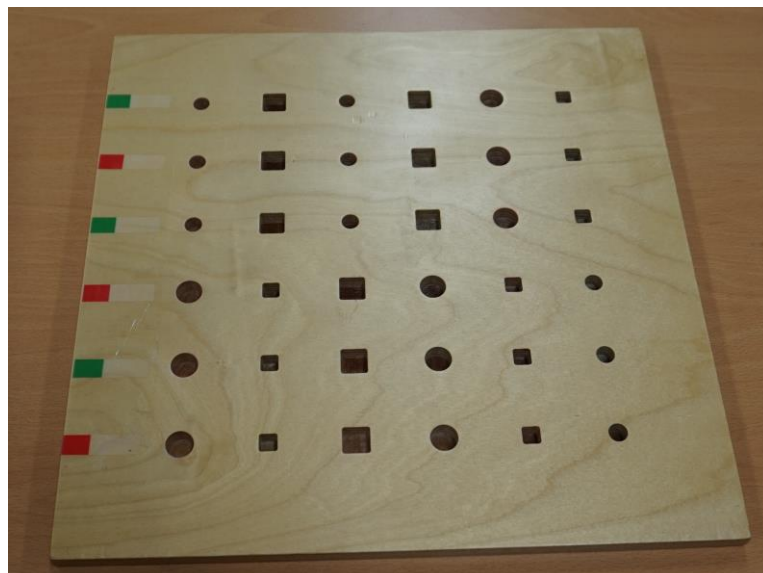
#### Test 1. 핀 꽂기 การสอบที่ 1. การปักไม้

##### 1. 요구사항 รายการที่ต้องการ

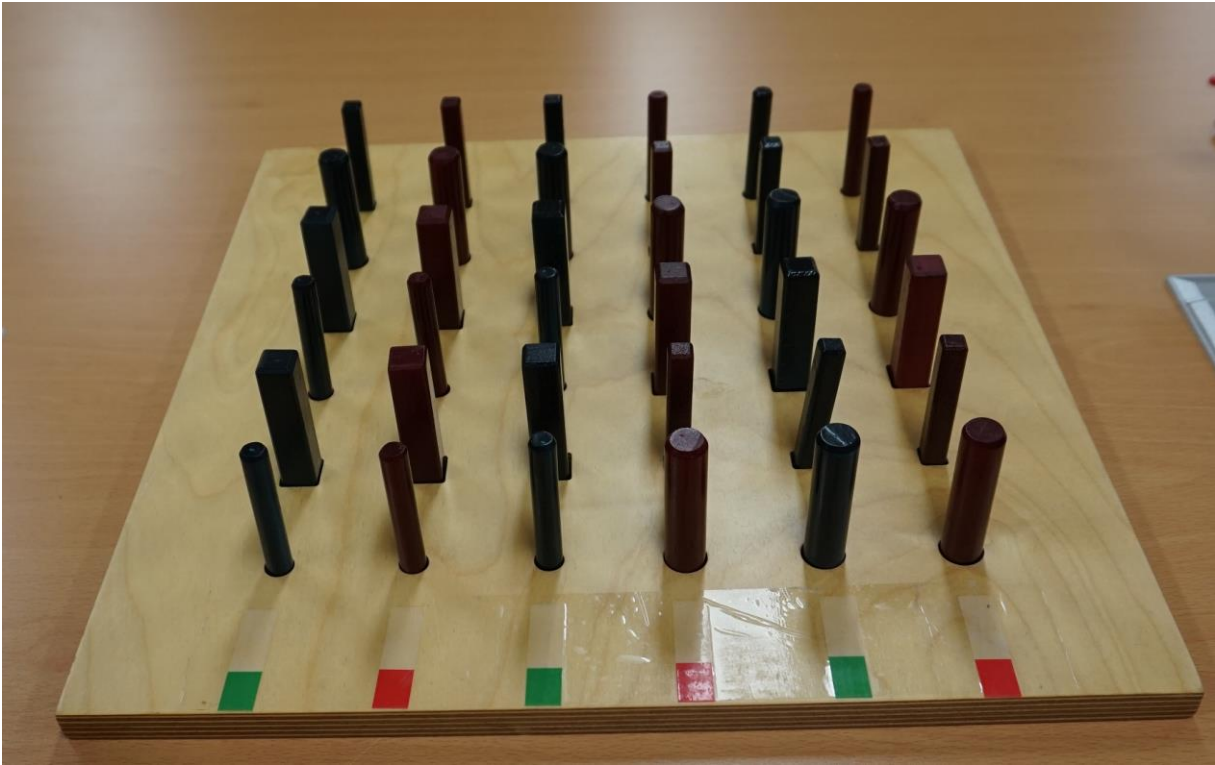
- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.  
ปักไม้บนแผ่นไม้อย่างถูกต้องตามสี รูปแบบ และขนาด ตามที่ภาพเขียน

##### 2. 도면 ภาพเขียน

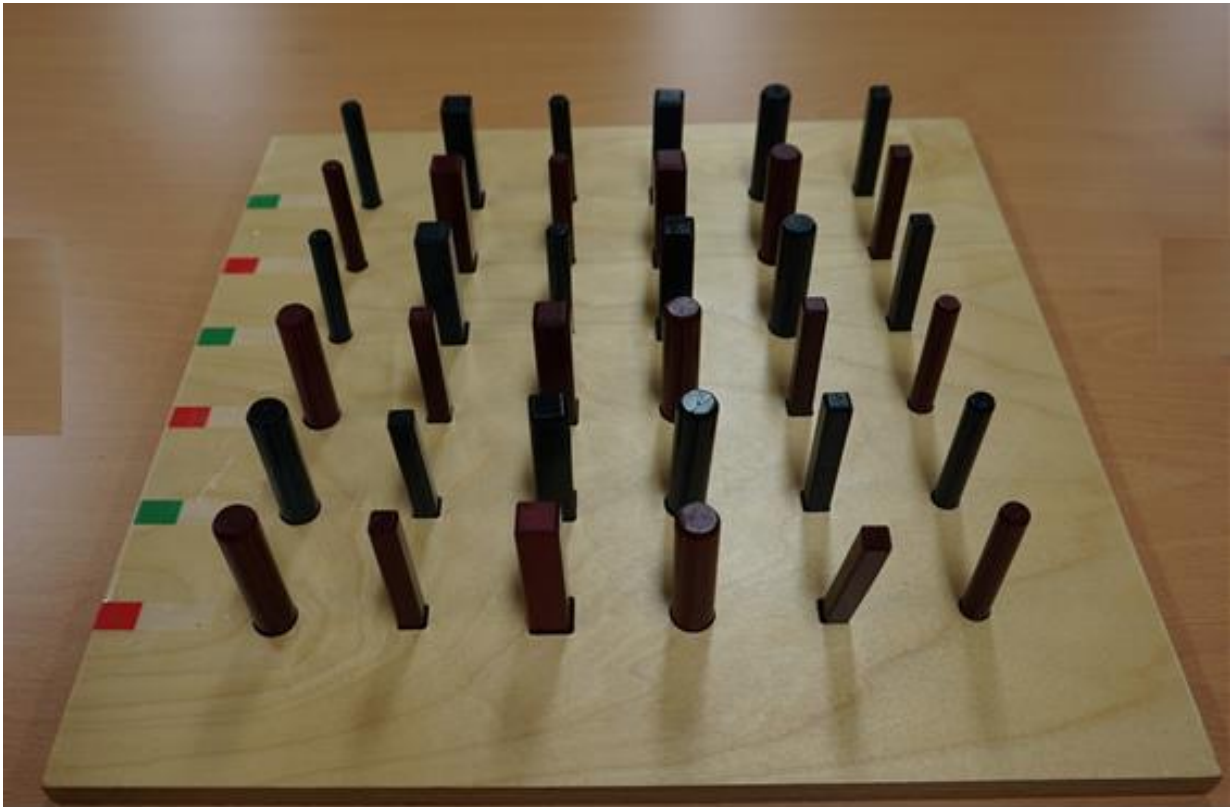
[ 핀 꽂이 판 크기 : 380 x 380mm ] [ แผ่นปักไม้ ขนาด : 380 x 380 มิลลิเมตร ]



업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------



<좌측면><ด้านซ้าย>



<정면><ด้านตรง>

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------

## Test 2. 작업물 걸기 การสอบที่ 2. การแขวนผลิตภัณฑ์

### 1. 요구사항 รายการที่ต้องการ

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.  
 แขวนห่วงที่ขอแขวนตามขนาดและปริมาณที่กำหนด

### 2. 도면 ภาพเขียน

[ 작업물 걸이대 : 링  $\varnothing$  50mm ]

[ ขอแขวนผลิตภัณฑ์ : ห่วง  $\varnothing$  50 มิลลิเมตร ]



<링 걸이대>

<ขอแขวนห่วง>

<링>

<ห่วง>



업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------



<작업 예시><ตัวอย่างการทำงาน>

### Test 3. 조립 การสอบที่ 3. การประกอบ

#### 1. 요구사항 รายการที่ต้องการ

- 감독위원이 지시하는 도면에 맞게 제한시간 안에 2가지 종류의 볼트와 너트를 정확하게 지급된 판재에 체결하고 감독위원의 확인 후 해체합니다.

ประกอบสกรูชนิดและหัวชนิดเกลียวสองชิ้น

ในแผ่นแทนร่องอย่างถูกต้องตามที่ภาพเขียนที่ผู้คุมสอบสั่งภายในเวลาที่กำหนด

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------

และแยกชิ้นส่วนหลังผู้คุมสอบตรวจสอบแล้ว

## 2. 도면 ภาพเขียน

### ● 도구 เครื่องมือ

		
육각머리볼트 สกรูน็อตหัวหกเหลี่ยม	육각너트 หัวน็อตเกลียวหกเหลี่ยม	육각소켓랜치볼트 สกรูน็อตหกเหลี่ยมแบบประแจช็อกเก็ต
		
스프링와셔 แหวนสปริง	평와셔 แหวนเรียบ	

### ● 실시요령 วิธีปฏิบัติ

1. 안전장갑을 착용하고 준비된 볼트와 너트를 적합한 공구를 활용하여 지정된 위치에 체결하고 평가위원의 확인을 받습니다.

ใส่ถุงมือและประกอบสกรูน็อตและหัวน็อตเกลียวตามที่กำหนดโดยใช้เครื่องมืออย่างถูกต้องและรับการตรวจสอบจากผู้คุมสอบ

감독위원의 지시에 따라 체결한 볼트와 너트를 해체합니다.

แยกสกรูน็อตและหัวน็อตเกลียวที่ประกอบไว้ ตามที่ผู้คุมสอบสั่ง

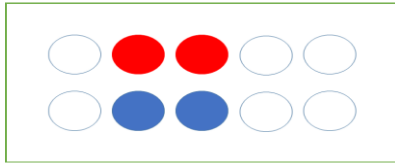
2. 무리하게 힘을 주거나 평가도구를 훼손하면 감점되므로 유의하십시오.

ผู้ที่ใช้แรงเกินกำลังหรือทำให้เครื่องมือเสียหายจะถูกตัดคะแนน

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------

● 도면 ภาพเขียน

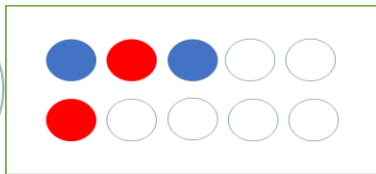
A<sub>type</sub>



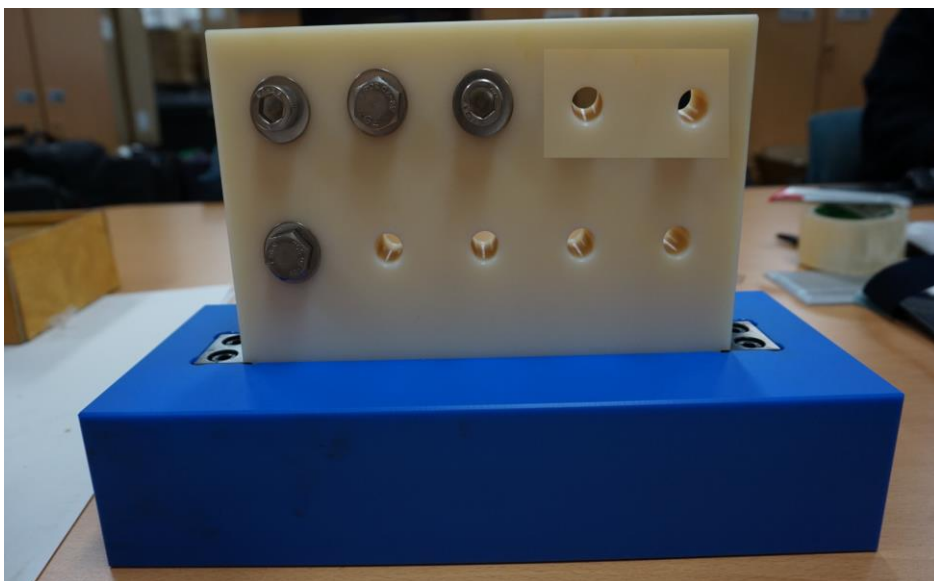
● 육각랜치볼트  
● 육각머리볼트



B<sub>type</sub>

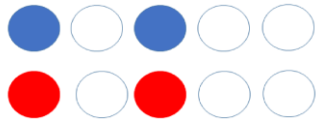


● 육각랜치볼트  
● 육각머리볼트



업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------

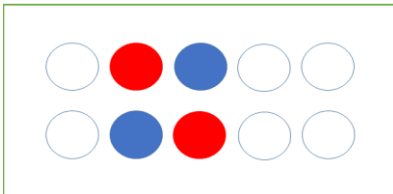
**C** type



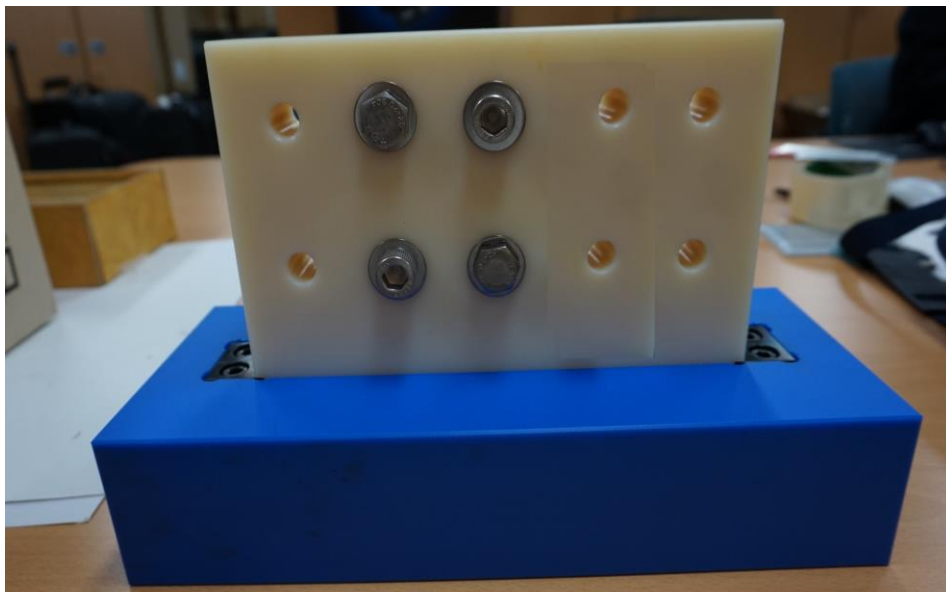
- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



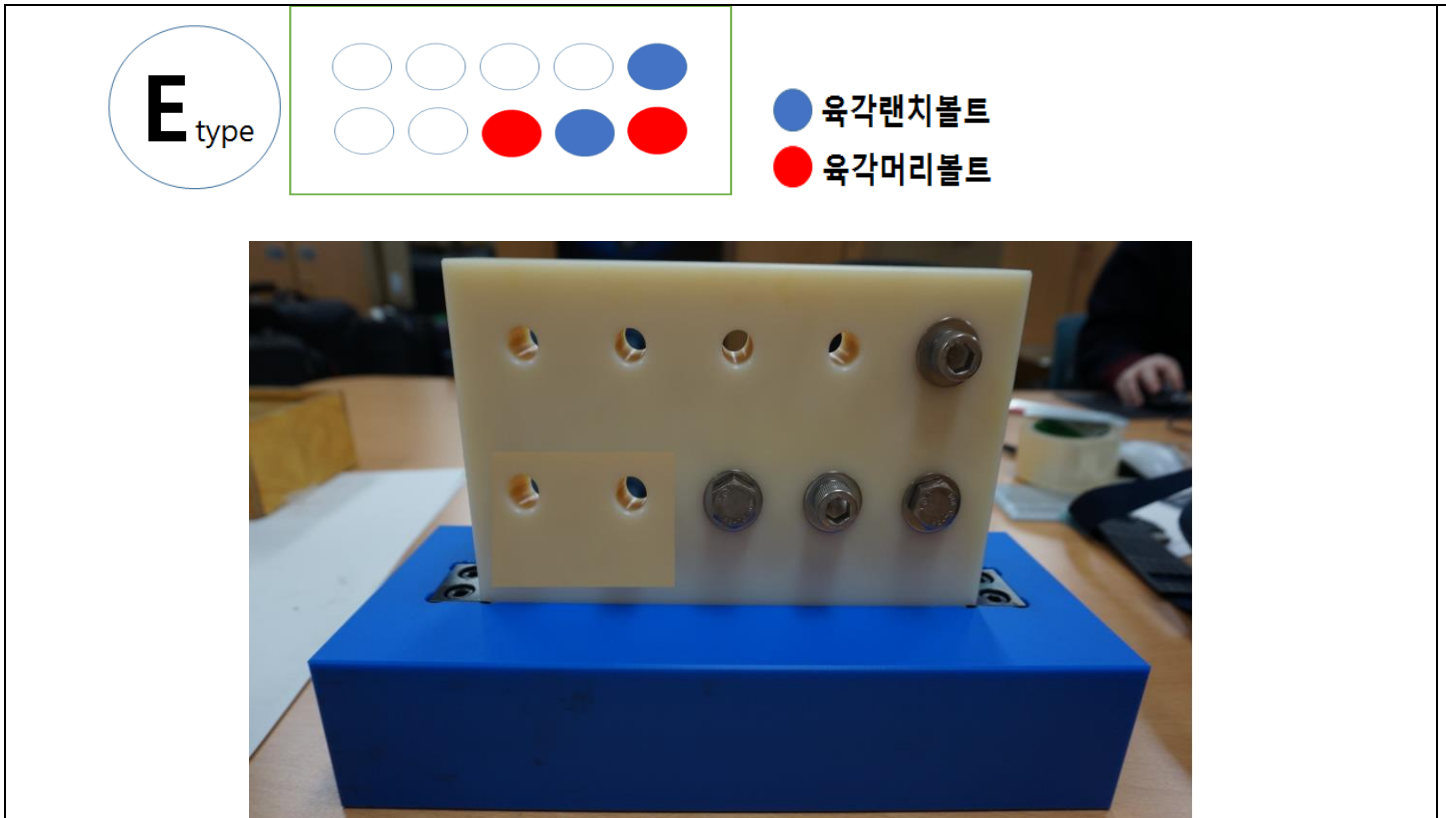
**D** type



- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------



### III. 응시자 유의사항 ข้อควรระวังสำหรับผู้สมัครสอบ

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.  
ระวังเพื่อไม่เกิดอุบัติเหตุขณะทำการสอบ
2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.  
เริ่มทำการสอบทั้งหมดเมื่อผู้คุมสอบแจ้งให้เริ่มและหยุดทั้งหมดเมื่อผู้คุมสอบแจ้งหยุด  
กรณีทำการสอบก่อนเริ่มหรือไม่หยุดหลังคำสั่งให้หยุด จะได้รับคะแนนต่ำสุด
3. 감독위원이 시험종료를 선언하면 수험자는 즉시 작업을 중단하고 채점이 끝날 때까지 대기하십시오. 채점이 끝나면 다음 수험자를 위하여 평가도구를 처음상태로 원위치 하십시오. (체결한 볼트는 분리해체 하십시오.)  
ผู้สอบหยุดสอบทันทีเมื่อผู้คุมสอบแจ้งให้หยุดและรอจนกว่าการตรวจพร้อมคะแนนจนแล้วเสร็จ  
วางเครื่องมือไว้เหมือนเดิมเพื่อให้ผู้เข้าสอบต่อไป (แยกสกรูกับหัวน็อตเกลียวไว้)
4. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.



업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------

ทำการสอบทั้งหมดอย่างรวดเร็วและให้ถูกต้องและผู้เข้าสอบจะต้องยกมือแจ้งให้ผู้คุมสอบให้ทราบหลังจากทำเสร็จ

5. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

ทำการสอบอย่างรวดเร็วและถูกต้อง  
จะได้รับคะแนนต่ำสุด

ถ้าทำแรงเกินไปหรือทำให้เครื่องมือเสียหาย

6. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.

ผู้เข้าสอบไม่ปฏิบัติตามผู้คุมสอบสั่งหรือทำให้ระเบียบการสอบยุ่งเหยิงจะถูกออกจากห้องสอบ

7. 작업수행 시 안전장갑을 반드시 착용하도록 하며, 체결공구를 비스듬하게 바르지 않은 자세로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.

ต้องใส่ถุงมือขณะทำการสอบและระหว่างทำการสอบต้องไม่ให้เกิดการเอียง ระวังไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ

支給한 공구를 사용하지 않고 손으로 볼트와 너트를 조립, 완성한 경우 해당과제는 최하점수를 부여하므로 유의하십시오.

ถ้าไม่ได้ใช้เครื่องมือและใช้มือประกอบน็อตและหัวน็อตเกลียว ในหัวข้อดังกล่าวจะได้รับคะแนนต่ำสุด

8. 안전사고가 발생하면 해당과제는 최하점을 부여하므로 유의하십시오.

ถ้าเกิดอุบัติเหตุในหัวข้อการสอบดังกล่าว จะได้รับคะแนนต่ำสุด

## V. 평가장 시설목록 อุปกรณ์ที่ใช้ในการสอบ

			세부분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ			
구 분 ประเภท	일련번호 เลขลำดับ	장비 및 시설명 ชื่ออุปกรณ์	규격 ขนาด	단위 หน่วย	수 량 จำนวน	비 고 หมายเหตุ	
1과제 การสอบที่ 1	1	작업대 แผ่นปักไม้	1,400x1,000x700mm	개 แผ่น	2		
//	2	핀 꽃이 세트 ชุดปักไม้	제작 การประกอบ	세트 ชุด	2	핀 : 36개 ที่หนีบ : 36 อัน 핀 꽃이 판 กระดานปักไม้	
//	3	스톱워치 นาฬิกาจับเวลา	연속형 공업표준 มาตรฐานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่องกัน	개 อัน	2		

업종 ประเภทงาน	제조업 อุตสาหกรรมการผลิต	세부 분야 สาขารายละเอียด	조립 การประกอบ
-----------------	--------------------------	-------------------------	-----------------

2과제 การสอบที่ 2	4	작업대 แผ่นทำงาน	1,400x1000x700mm	개 แผ่น	2	
//	5	걸이 대 세트 ชุดขอแขวน	제작 การประกอบ	세트 ชุด	2	링 36개(3종) ห่วง 36 อัน (3 ชนิด)
//	6	스톱워치 นาฬิกาจับเวลา	연속형 공업 표준 มาตรฐานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่องกัน	개 อัน	2	
3과제 การสอบที่ 3	7	작업대 แผ่นทำงาน	1,400x1,000x700mm	개 แผ่น	2	
	8	조립판 แผ่นประกอบ	제작 การประกอบ	세트 ชุด	2	
	9	육각볼트 สกรูน็อตหัวหกเหลี่ยม 육각 렌치볼트 สกรูน็อตหัวจมหกเหลี่ยม 육각너트 น็อตเกลียวหกเหลี่ยม	M12	개 อัน	6	1인당 3개씩 คนละ 3 อัน
	10	스패너 ประแจ	19mm	개 อัน	4	1인당 2개 지급 ให้คนละ 2 อัน
	11	육각 렌치 ประแจหกเหลี่ยม	10mm	세트 ชุด	4	1인당 1개 지급 ให้คนละ 1 อัน
	12	와서 แหวน	스프링와서 แหวนสปริง 평와서 แหวนเรียบ	세트 ชุด		1인당 1세트씩 ให้คนละ 1 ชุด